

NOTICE PRODUIT

Sikaflex[®] AM

Mastic-colle polyurethane

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Le Sikaflex[®] AM est un mastic-colle mono composant à base de polyuréthane.
Il est adapté pour les applications à l'extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex[®] AM s'utilise en carrosserie automobile, camping-car et bateaux pour :

- La réalisation d'assemblages étanches et souples.
- L'étanchéité des joints existants.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane technologie i-cure
Conditionnement	Carton de 12 cartouches de 300 ml.
Durée de Conservation	Sikaflex [®] AM a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.
Conditions de Stockage	Sikaflex [®] AM doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C.
Couleur	Blanc, noir.
Densité	1,3 env. suivant la couleur. (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	40 env.(à 28 jours) (ISO 868)
Résistance au Cisaillement	1,8 MPa env. à + 23 °C (ISO 37)
Adhérence	Bonne adhérence sur aluminium, acier traité, cuivre, bois, contreplaqué, stratifié et polyester. Autres supports : essais préalables – Nous consulter.

Température de Service	- 40 °C à + 90 °C
Résistance chimique	Le Sikaflex® AM polymérisé résiste à une action prolongée de l'eau de mer, des détergents en milieux aqueux, des acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants (essence, gazole) et huiles minérales.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Collage par plots : une cartouche pour 100 plots de 3 cm³ environ. ▪ Collage par cordons : une cartouche pour 6 mètres de cordon diamètre 8 mm.
Température de l'Air Ambiant	+ 10 °C à + 40 °C.
Température du Support	+ 10 °C à + 40 °C.
Humidité du Support	Le support doit être sec. Point de rosée : La température du support doit être de 3°C au dessus du point de rosée. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.
Vitesse de Polymérisation	3 mm env. en 24 heures à + 23 °C et 50 % HR. (CQP 049-2)
Temps de Formation de Peau	45 à 60 minutes env. à + 23 °C et 50 % HR. (CQP 019-1)

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc...
- Ne pas mettre au contact d'alcool ou de produits pouvant en libérer pendant l'application et le séchage.
- Ne convient pas pour les applications en immersion permanente.
- Mise en peinture : Avant application de peintures, vernis, lasures sur le mastic polymérisé, nous recommandons d'effectuer un essai afin de s'assurer de la parfaite compatibilité de ces produits avec le Sikaflex® AM. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de mastic.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être cohésifs, sains, secs et propres. Les supports doivent être dépoussiérés et exempts de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du mastic-colle (graisse, poussière, rouille, ancienne peinture, ...).

Supports non poreux

Les matériaux vitrifiés, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués, aluminium, aluminium anodisé, acier inox et acier galvanisé doivent être nettoyés avec un tampon abrasif fin puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné d'acétone ou de Sika® Aktivator 205. Avant l'application du mastic-colle, laisser sécher (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres surfaces métalliques non mentionnées ci dessus doivent être nettoyées avec un tampon abrasif fin puis dégraissées à l'aide d'un chiffon propre imprégné d'acétone ou de Sika® Aktivator 205. Après un temps de séchage d'au moins 15 minutes, appliquer le Sika® Primaire-3N au pinceau. Avant l'application du mastic-colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Sur PVC rigide et polyester, dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205 avant l'application du mastic-colle, laisser sécher (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Supports poreux (bois, etc.)

Éliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent par ponçage (manuel ou mécanique).

Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec, ou aspiration.

Les supports doivent être imprimés avec le SIKA® Pri-

mer-3N appliqué au pinceau.

Avant d'appliquer le mastic-colle, laisser sécher de 30 minutes minimum à 8 heures maximum.

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative. Se référer aux notices des primaires et dégraissant.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

- Déposer sur la pièce à coller ou sur le support des cordons ou des plots (distants de quelques centimètres) de Sikaflex® AM avec un pistolet manuel.
- Fixer la pièce à coller sur son support avant qu'il ne se forme une peau, en exerçant une simple pression manuelle jusqu'à obtenir une épaisseur minimale de mastic-colle de 1 mm et 3 mm maximum.
- Maintenir en place si nécessaire, pendant les premières heures de polymérisation à l'aide d'un papier adhésif, d'une cale ou d'un serre joint.
- Une pièce mal positionnée sera aisément ajustée dans les premières minutes suivant son application. Exercer à nouveau une pression.
- La résistance finale est obtenue après polymérisation complète.
- Attendre la polymérisation complète du mastic-colle pour la remise en service.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées SIKA®.
- Une fois polymérisé, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées SIKA®. Ne pas utiliser de solvant

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

Sika El Djazair SPA

08 route de Larbaa
16111 Les Eucalyptus
ALGERIE
Tél.: 0 23 88 89 92 09
Fax: 0 23 88 89 92 08
dza.sika.com



Notice produit

Sikaflex® AM

Juillet 2023, Version 01.02
02051301000000009

SikaflexAM-fr-DZ-(07-2023)-1-2.pdf