

NOTICE PRODUIT

Sikaflex[®]-406 KC

MASTIC POLYURETHANNE HAUTE PERFORMANCE AUTO-NIVELANT AVEC ACCÉLÉRATEUR DE PRISE

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex[®]-406 KC est un mastic mono composant auto-nivelant avec accélérateur de prise, élastique, pour joint de sol avec une haute résistance mécanique et chimique. Une polymérisation rapide et homogène dans toute la section du joint de mastic est obtenue par addition de Sikaflex[®]-406 KC Booster. Sikaflex[®]-406 KC est spécialement conçu pour le calfeutrement de joint élastique entre les rails, les surfaces adjacentes aux rails et avec les produits Icosit KC.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex[®]-406 KC ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Sikaflex[®]-406 KC ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

- Joints de liaison entre l'acier, les types d'enrobés bitumineux définis, le béton, le granit, les rails dans la superstructure de la voie de tramway, les routes et les sols.
- Joints de dilatation dans les chaussées des routes et des aéroports, zones piétonnières et de circulation et autres situations dans lesquelles une exposition précoce à la circulation est requise.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Déclaration du Produit	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)
Base chimique	Polyuréthane Technologie i-Cure [®] accéléré avec Sika [®] Booster-Technologie	
Conditionnement	Sikaflex [®] -406 KC Sikaflex [®] -406 KC Booster	Container: 10 l Recharge: 150 ml Carton de 45 recharges Carton de 5 recharges

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement ± 25 %
- Faible contrainte sur les lèvres d'un joint Très haute résistance mécanique et chimique au gasoil et kérosène
- Joints encastrés et sablés peuvent être ouverts à la circulation après 3 heures

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et Déclaration de performance selon EN 15651-4 - Mastics pour usage non-structural dans les joints de bâtiments - Mastics pour chemins piétonniers
- Marquage CE et Déclaration de Performance selon EN 14188-2 –Produits de remplissage de joints et mastics - Partie 2 : Spécifications pour mastics appliqués à froid
- Test de performance DIN EN 15651-4:2012-09, Sikaflex[®]-406 KC, SKZ, Rapport d'essais N°. 131282/18-II
- Test de propriétés DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex[®]-406 KC, SKZ, Rapport de test N°. 131282/18-I

Durée de Conservation	Sikaflex®-406 KC	12 mois à partir de la date de fabrication
	Sikaflex®-406 KC Booster	12 mois à partir de la date de fabrication
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.	
Couleur	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Noir, gris béton. ▪ Rouge sur demande exclusivement. 	
Densité	Sikaflex®-406 KC	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	~1,15 kg/l
	Mixed	~1,40 kg/l

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~28 (à 28 jours) avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
	~16 (à 8 heures) avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
Module d'Élasticité Sécant en Traction	~ 0,45 N/mm ² à 100 % d'allongement (+23 °C) avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 8339)
Allongement à la Rupture	~700 % avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 37)
Capacité totale de Mouvement	±25 % avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 9047)
	±35 % avec Sikaflex®-406 KC Booster	(EN 14188-2)
Reprise élastique	~90 % avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 7389)
Résistance à la Propagation des Déchirures	~8,0 N/mm ² avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 34)
Température de Service	-40 °C à +80 °C	
Résistance chimique	<p>Résistant à l'eau, à l'eau de mer, aux alcalis dilués, au coulis de ciment et aux détergents dispersés dans l'eau et résistant temporairement au diesel, à l'huile et au kérozène (EN 14187-6, voir le rapport d'essais EN 14188-2 de SKZ).</p> <p>Sikaflex®-406 KC ne résiste pas aux alcools, acides organiques, alcalis concentrés, acides concentrés et carburants hydro carbonés autres que ceux cités ci-dessus. Pour informations complémentaires, consulter le service technique Sika.</p>	
Conception du Joint	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Joints de dilatation de sols et de trottoirs, se référer à Sika® Method Statement: Calfeutrement de joints de route et de trottoir ▪ Joints de liaison de rails de voies de tramway, se référer à Sika® Method Statement: Calfeutrement de joints de rails de voies de tramway 	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5 Vol.-%	
Consommation	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Joints de dilatation de sols et de trottoirs, se référer à Sika® Method Statement: Calfeutrement de joints de route et de trottoir ▪ Joints de liaison de rails de voies de tramway, se référer à Sika® Method Statement: Calfeutrement de joints de rails de voies de tramway 	
Température de l'Air Ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.	
Température du Support	+5 °C min. / +40 °C max., à 3°C minimum au-dessus du point de rosée	
Fond de Joint	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Joints de dilatation de sols et de trottoirs, se référer à Sika® Method Statement: Calfeutrement de joints de route et de trottoir ▪ Joints de liaison de rails de voies de tramway, se référer à Sika® Method 	

Durée Pratique d'Utilisation	~20 min (+23 °C / 50 % HR) avec Sikaflex®-406 KC Booster	
Vitesse de Durcissement	~24 heures pour atteindre les caractéristiques mécaniques complètes avec Sikaflex®-406 KC Booster. Lorsque la surface est recouverte de sable de quartz, les joints en retrait peuvent être exposés à la circulation par les pneus en caoutchouc d'automobiles après env. 2 heures (+23 °C / 50% HR). Non collant après 3,5 heures env. (+23 °C/ 50 % HR) avec Sikaflex®-406 KC Booster.	
Délai pour être Sec au Toucher	Sans sable	~ 3,5 heures (+23 °C)
	Avec sable	~ 1 heure (+23 °C)

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Sika® Method Statement: Calfeutrement de joints de rails de voies de tramway avec Sikaflex®-406 KC
- Sika® Method Statement: Calfeutrement de joints de route et de trottoir avec Sikaflex®-406 KC

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc...
- Sikaflex®-406 KC ne peut pas être utilisé avec une pente > à 3%.
- Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions en service aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV. Ce changement de couleur est de nature esthétique et ne modifiera pas la performance technique ou la tenue du produit.
- Sikaflex®-406 KC peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de Façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires(en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note: Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquellement du film de peinture. Selon le type de peinture utilisé, une migration de plastifiant peut se produire et provoquer une surface collante de la peinture. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.
- Ne pas utiliser Sikaflex®-406 KC sur pierre naturelle sans tester au préalable selon ISO 16938.
- Ne pas utiliser en VEC ou en joint de vitrage. Ne pas utiliser sur supports bitumineux, sur caoutchouc na-

turel, EPDM ou sur tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent dégrader le mastic. Si ces types de matériaux sont en contact direct avec Sikaflex®-406 KC, ils doivent être testés en terme de compatibilité avec le mastic et ce avant l'application du mastic. Pour des conseils spécifiques, contacter le service technique Sika.

- Ne pas utiliser Sikaflex®-406 KC pour calfeutrer les joints dans ou autour de piscine.
- Ne pas exposer le Sikaflex®-406 KC non polymérisé avec des produits contenant de l'alcool. Un tel contact peut empêcher le durcissement du mastic.
- Sikaflex®-406 KC ne résiste pas aux alcools, aux acides organiques, aux alcalis concentrés, aux acides concentrés ni aux hydrocarbures autres que ceux mentionnés.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec (béton: mouillé ou humide ou sec), sain et exempt d'huiles, graisse, poussière, laitance et particules non adhérentes ou friables.

Toute la poussière, les matériaux non adhérents ou friables doivent être éliminés complètement de toutes les surfaces avant l'application de tous activateurs, primaires ou mastic.

Pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels que, joints de liaison de rails de voies de tramway, joints très sollicités, joints fortement exposés aux intempéries ou immergés dans l'eau, les primaires et dégraissants et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

Béton, acier, acier inox et enrobés bitumineux (selon EN 13108-1 et EN 13108-6)

L'enrobé bitumineux fraîchement coupé doit avoir une

surface destinée à l'adhérence du primaire et du joint de mastic avec au moins 50 % d'agrégats visibles et doit être imprimé avec Sika® Primer-115 ou Sika® Primer-3 N. Pour informations complémentaires, tels que l'application et les temps de séchage, se référer à la notice produit la plus récente et respective des produits de traitements.

Béton mouillé ou frais

Doit être imprimé avec Sikadur®-32 Normal, se référer à la notice produit. Pour informations complémentaires, en particulier avant d'utiliser Sikaflex®-406 KC sur enrobés bitumineux, le caoutchouc ou l'EPDM, consulter le service technique Sika.

Note: les primaires et activateurs sont des agents d'adhérence et ne sont pas une alternative pour améliorer une préparation du support ou un nettoyage insuffisant. Les primaires améliorent aussi la performance d'adhérence à long terme d'un joint calfeutré. Se référer aussi aux documents suivants: Sika® Method Statement:

Calfeutrement de joints de rails de voies de tramway avec Sikaflex®-406 KC Sika® Method Statement: Calfeutrement de joints de route et de trottoir avec Sikaflex®-406 KC

MÉLANGE

Pour mélanger, utiliser un agitateur électrique avec une pale d'agitation en forme de U (~ 600 tr / min). Avant d'ajouter le Sikaflex®-406 KC Booster, le Sikaflex®-406 KC doit être pré-mélangé pendant environ 60 à 90 secondes selon la température du Sikaflex®-406 KC. Ajouter Sikaflex®-406 KC Booster à Sikaflex®-406 KC et mélanger sans interruption pendant 2 à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange de couleur uniforme. Il faut éviter de mélanger trop longtemps pour limiter l'inclusion de bulles d'air.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Suivre strictement les procédures d'installation définies dans les méthodes statement, les manuels d'application et les instructions de travail qui doivent toujours être adaptées à la réalité des conditions du site.

Installation d'un fond de joint

Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FONDS DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise.

Primaire

Appliquer le primaire sur les lèvres du joint comme recommandé en chapitre « Préparation du support ». Ne pas appliquer le primaire de façon excessive pour éviter la formation d'une couche épaisse dans le fond du joint.

Application

Verser le Sikaflex®-406 KC dans le joint en s'assurant

du bon contact avec les lèvres du joint et éviter toute inclusion de bulles d'air.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika®.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika®. Ne pas utiliser de solvant.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

Sika El Djazair SPA

08 route de Larbaa
16111 Les Eucalyptus
ALGERIE
Tél.: 0 23 88 89 92 09
Fax: 0 23 88 89 92 08
dza.sika.com



Notice produit

Sikaflex®-406 KC

Juillet 2023, Version 02.01
02051504000000014

Sikaflex-406KC-fr-DZ-(07-2023)-2-1.pdf