

NOTICE PRODUIT

Sikadur[®]-52 LP

Low viscosity injection resin

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikadur[®]-52 LP is a two part, solvent free, low viscosity injection liquids, based on high strength epoxy resins. Suitable for use in hot and tropical climatic conditions.

DOMAINES D'APPLICATION

- Injection resin with good adhesion to concrete, mortar, stone, steel, and wood.
- Used to fill and seal voids and cracks in structures such as bridges and other civil engineering, industrial and residential buildings, e.g. columns, beams, foundations, walls, floors and water retaining structures.
- Effective barrier against water infiltration and corrosion promoting media.
- Structurally bonds concrete sections together.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Solvent free
- Suitable for both dry and damp conditions
- Shrinkage free hardening
- High mechanical and adhesive strengths
- Hard but not brittle
- Low viscosity
- Injectable with single component pumps

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Modified solvent-free two-part epoxy resin	
Conditionnement	Pre-batched	Part A+B : 4 kg unit
	Bulk packaging	On request
Durée de Conservation	24 months from date of production if stored properly in unopened, undamaged and sealed original packaging	
Conditions de Stockage	Store in dry conditions in original sealed packaging and at temperatures between +5 °C and +30 °C. Protect from direct sunlight and heat.	
Couleur	Part A	Transparent
	Part B	Brownish
	Part A+B	Yellowish-brownish
Densité		+20 °C
	Part A+B mixed (2:1)	~1.06 kg/l

Viscosité	Temperature	Part A+B mixed (2:1)
	+10 °C	-
	+20 °C	~330 MPa
	+30 °C	~150 MPa
	+40 °C	~95 MPa

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance en Compression	≥70 N/mm ² (7 d / 30 °C)	(ASTM D695)	
Résistance à la Traction	~27 N/mm ² (7 d / 30 °C)	(ISO 527)	
Adhérence par Traction directe	Curing time	Curing temperature 25 °C	(ASTM C882)
	2 days	≥7 N/mm ²	
	14 days	≥10 N/mm ²	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	A : B = 2 : 1 parts by weight and by volume	
Consommation	1 kg of Sikadur®-52 LP is equal to ~1 L of injection resin	
Température du Support	+25 °C min. / +40 °C max.	
Humidité du Support	Dry or damp (SSD - Saturated Surface Dry: No standing water)	
Durée Pratique d'Utilisation	Temperature	1 kg mixture
	+5 °C	-
	+10 °C	-
	+23 °C	~70 min
	+30 °C	~30 min
	+40 °C	~10 min

The potlife begins when the resin and hardener are mixed. It is shorter at high temperatures and longer at low temperatures. The greater the quantity mixed, the shorter the potlife. To obtain longer workability at high temperatures, the mixed injection resin may be divided into portions. Another method is to chill components A+B before mixing them (not below +5 °C).

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

Method Statement

LIMITATIONS

- In case of cracks more than 5 mm wide please contact Sika Technical Department.
- Sikadur®-52 LP are suitable for dry and damp, but not for wet injection conditions.
- Consult EN 1504-5 for further information for protection and repair of concrete structures.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la

Notice produit
Sikadur®-52 LP
Juillet 2024, Version 02.01
020707030010000006

BUILDING TRUST



INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Requirements:

Substrates must be sound, clean, free from oil and grease, old coatings and surface treatments etc.

Pre-treatment for good bond:

Concrete, mortar, stone should be thoroughly prepared by high pressure water jetting or mechanical means such as grinding, chiselling etc. Cracks must be cleaned to remove dust by using compressed air.

MÉLANGE

Pre-batched packaging:

Add all of Part B to Part A. Mix with an electric mixer at slow speed (max. 250 rpm) for at least 3 minutes.

Avoid entraining air.

Bulk packaging:

Add both parts in the correct proportion into suitable clean and dry container, mix in the same way as for the pre-batched units.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Cracks in horizontal slabs:

Saturate a few times using a brush or gravity fill them by pouring mixed Sikadur®-52 LP between two "dams" e.g. made from Sikaflex® sealant. Cracks penetrating slabs to their soffit should first be sealed on the underside, e.g. with Sikadur®-31 CF Slow epoxy mortar or a suitable cementitious Sika® mortar.

Cracks in vertical structures:

Mixed Sikadur®-52 LP can be injected under pressure into the cracks using a suitable single component injection pump.

Injection ports (packers) are set along the crack as per chosen method (surface or bore packers) and related method statement. The crack needs to be sealed e.g. with Sikadur®-31 CF Slow to prevent injection resin to escape during the injection process. Vertical cracks should always be injected from the bottom upwards. As soon as injection resin oozes out of the next packer / injection port, it is sealed and the injection process continues to the next one.

After completion of the injection process, the injection ports (packers) as well as the sealing material between the ports are removed.

NETTOYAGE DES OUTILS

Clean all tools and application equipment with Sika® Colma-Cleaner immediately after use. Hardened / cured material can only be mechanically removed.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés.

Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

Sika El Djazair SPA
08 route de Larbaa
16111 Les Eucalyptus
ALGERIE
Tél.: 0 23 88 89 92 09
Fax: 0 23 88 89 92 08
dza.sika.com



Notice produit
Sikadur®-52 LP
Juillet 2024, Version 02.01
020707030010000006

Sikadur-52LP-fr-DZ-(07-2024)-2-1.pdf

