

NOTICE PRODUIT

Sika MonoTop®-4052

Mortier de réparation pour béton structural haute performance, offrant une durabilité améliorée pour les surfaces horizontales

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sika MonoTop®-4052 est un mortier de réparation pour béton monocomposant, à base de ciment et renforcé de fibres. Il contient des matériaux cimentaires supplémentaires recyclés et peut ainsi contribuer à réduire l'empreinte carbone de l'application.

DOMAINES D'APPLICATION

Sika MonoTop®-4052 ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Ce produit est utilisé pour la réparation de tous types d'ouvrages et d'éléments en béton armé destinés à :

- Les bâtiments
- Les parkings à étages
- Les ouvrages de génie civil
- Les barrages
- Les ouvrages maritimes

Sika MonoTop®-4052 est utilisé pour :

- Les travaux de restauration (principe 3, méthodes 3.1 et 3.3 de la norme EN 1504-9). Réparation du béton écaillé et endommagé dans les ouvrages d'infrastructure et de superstructure.
- Le renforcement structurel (principe 4, méthode 4.4 de la norme EN 1504-9). Augmentation de la capacité portante de la structure en béton par l'ajout de mortier.
- Préservation ou restauration de la passivité (principe 7, méthodes 7.1 et 7.2 de la norme EN 1504-9). Augmentation de l'enrobage à l'aide de mortier supplémentaire et remplacement du béton contaminé ou carbonaté.

Remarque :

Ce produit ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Utilise des matières premières recyclées
- Épaisseur de couche : 6 à 120 mm
- Résistant aux sulfates
- Contient des inhibiteurs de corrosion
- Compatible avec les systèmes de protection cathodique
- Application manuelle ou mécanique
- Facile à appliquer
- Faible dégagement de poussière
- Bonne résistance à l'eau de mer
- Faible perméabilité
- Classification au feu A1
- Classe R4 selon la norme EN 1504-3
- Classe CT-C60-F8-A9 selon la norme EN 13813
- Lissage précoce après 3 heures à +20 °C

AGRÉMENTS / NORMES

- CE marking and declaration of performance based on EN 13813:2002 Screed material and floor screeds — Screed material — Properties and requirements — Cementitious screed material
- CE marking and declaration of performance based on EN 1504-3:2005 Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Structural and non-structural repair
- CE marking and declaration of performance based on EN 1504-7:2006 Products and systems for the protection and repair of concrete structures — Reinforcement corrosion protection
- PV CNERIB/ ref: 104/DTEM/2026.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Ciments, granulats et adjuvants sélectionnés
Conditionnement	Sac de 25 kg
Aspect / Couleur	Poudre grise
Durée de Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production
Conditions de Stockage	Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine, non ouvert et en bon état, dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +35 °C. Veuillez toujours vous reporter aux indications figurant sur l'emballage. Consultez la fiche de données de sécurité en vigueur pour obtenir des informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.
Granulométrie maximale	D _{max} : 2 mm
Teneur totale en Ions Chlorure solubles	≤ 0.05 % (EN 1015-17)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance en Compression	1 jour à +21 °C	25 MPa	(EN 12190)
	7 jours à +21 °C	45 MPa	
	28 jours à +21 °C	60 MPa	
	Classe R4 (EN 1504).		
Module d'Elasticité à la Compression	Age de 28 jours à +21 °C	≥ 20 GPa	(EN 13412)
Résistance à la Flexion	1 jour à +20 °C	6 MPa	(EN 196-1)
	7 jours à +20 °C	7 MPa	
	28 jours à +20 °C	8 MPa	
Retrait	A +20 °C et 60 % humidité relative at 28 jours	600 µm/m	(EN 12617-4)
Retrait empêché / Gonflement	≥ 2.0 MPa		(EN 12617-4)
Adhérence par Traction directe	≥ 2.0 MPa		(EN 1542)
Compatibilité Thermique	Partie 1: Sollicitation au gel-dégel	≥ 2.0 MPa	(EN 13687-1)
Coefficient d'Expansion Thermique	3.2 × 10 ⁻⁵ 1/K		(EN 1770)
Réaction au Feu	Class A1		(EN 13501-1)

Absorption Capillaire	$\leq 0.15 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0.5}$		(EN 13057)
Perméabilité au CO2	Sd	30.8 m	(EN 1062-6)
	μ	3.056	
Résistance à la Carbonatation	$dk \leq \text{control concrete MC (0,45)}$		(EN 13295)
Résistivité électrique	Tested at 60 % r.h.	$< 20 \text{ k}\Omega\cdot\text{cm}$	(ISO 12696)
	Tested at 100 % r.h.	$< 40 \text{ k}\Omega\cdot\text{cm}$	
Résistance à la Diffusion des Ions Chlore	$2.4 \times 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$		(EN 12390-11)

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	Fluid consistency	3.15 L to 3.3 L
Consommation	1.9 kg/m ² de quantité de poudre par mm d'épaisseur Remarque : les données de consommation sont théoriques et ne tiennent pas compte des pertes supplémentaires dues à la porosité de la surface, au profil de la surface, aux variations de niveau, aux déchets ou à toute autre variation. Appliquez le produit sur une zone d'essai afin de calculer la consommation exacte en fonction des conditions spécifiques du support et du matériel d'application prévu.	
Rendement	13 L de mortier pour un sac 25 kg.	
Épaisseur de la Couche	Maximum	120 mm
	Minimum	6 mm
Température du Produit	Maximum	+30 °C
	Minimum	+5 °C
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+30 °C
	Minimum	+5 °C
Température du Support	Maximum	+30 °C
	Minimum	+5 °C
Durée Pratique d'Utilisation	A +20 °C	30 minutes
	La durée de vie en pot dépend de la température Remarque : la durée de vie en pot sera plus courte à des températures élevées. Elle sera plus longue à des températures plus basses.	
Densité du Mortier frais	2.2 kg/l	

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Structure du Système	Couche de produit	Product	Consumption
	Primaires d'adhérence / Protection anticorrosion des armatures	Sika MonoTop®-1010	1.5–2.0 kg/m ²
	Mortier de réparation	Sika MonoTop®-4052	1.9 kg/m ² par mm d'épaisseur

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus

récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

EQUIPMENT

Sélectionnez l'équipement le plus adapté au projet :
ÉQUIPEMENT DE PRÉPARATION DU SUPPORT

- Outils mécaniques portatifs pour les réparations ponctuelles
- Équipement de nettoyage par sablage, de rabotage ou de scarification
- Équipement de nettoyage à haute ou très haute pression

ÉQUIPEMENTS DE PRÉPARATION DES ARMATURES EN ACIER

- Équipements de nettoyage par sablage
- Équipements de nettoyage par jet d'eau à haute pression

ÉQUIPEMENTS DE MÉLANGE

- Récipients de mélange propres
- Petites quantités : malaxeur électrique à une ou deux pales à faible vitesse (< 500 tr/min).
- Grandes quantités : malaxeur à action forcée

MATÉRIEL D'APPLICATION

- Véhicule de transport de matériaux mélangés
- Matériel pour l'étalement
- Matériel de nivellement en hauteur
- Barre à maroufler
- Application manuelle : truelle de plâtrier, truelle
- Application mécanique : utiliser un équipement de pompage dédié et tout le matériel auxiliaire associé adapté à l'application

MATÉRIEL DE FINITION

- Truelle (en PVC ou en bois)
- Éponge
- Talocheuse électrique légère
- Balai de finition
- Matériel de ponçage

MATÉRIEL DE DURCISSEMENT

- Bâches en polyéthylène

QUALITÉ DU SUPPORT

BÉTON

Les supports cimentaires doivent être en bon état structurel et présenter une résistance à la compression suffisante (au moins 25 N/mm²) ainsi qu'une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm².

PRÉPARATION DU SUPPORT

TRAITEMENT DES FISSURES ET DES JOINTS IMPORTANT

Réduction de la durée de vie due à un traitement inadéquat des fissures

Une évaluation et un traitement inadéquats des fissures peuvent entraîner une réduction de la durée de vie et l'apparition de fissures de réflexion.

- Pour les fissures statiques, s'assurer que leur largeur est adaptée à l'application d'une couche de Sika MonoTop®-4052.
- Pour les fissures dynamiques, assurez-vous que le

mouvement reste dans les limites de la capacité de mouvement du Sika MonoTop®-4052.

- Utilisez les résines Sikadur® ou Sikafloor® pour combler tous les joints de construction et les fissures statiques existantes à la surface du support avant l'application de la couche complète.
- Prolongez les joints de dilatation existants dans la nouvelle chape.

BÉTON

1. Nettoyer soigneusement le support afin de l'éliminer de toute poussière, de tout matériau non adhérent, de toute contamination superficielle et de tout élément susceptible de réduire l'adhérence, d'empêcher la succion ou le mouillage par les matériaux de réparation.
2. Enlever le béton délaminé, fragile, endommagé et détérioré, ainsi que, si nécessaire, le béton sain. Procéder à l'enlèvement à l'aide d'outils mécaniques portatifs, d'équipements de nettoyage à haute ou ultra-haute pression ou d'équipements de scarification suivis d'un sablage abrasif.
3. Enlever suffisamment de béton autour des armatures corrodées pour permettre le nettoyage, l'application d'un revêtement anticorrosion (si nécessaire) et le compactage du mortier de réparation du béton.
4. Préparer les surfaces à réparer en formes simples (carrées ou rectangulaires) afin d'éviter les concentrations de contraintes de retrait et la formation de fissures pendant la prise du matériau de réparation. Cela permet également d'éviter les concentrations de contraintes structurelles dues aux mouvements thermiques et aux charges pendant la durée de vie de l'ouvrage.
5. Préparez les supports en béton et à base de ciment pour obtenir une rugosité minimale de 2,0 mm, conformément à la norme EN 1766.

ARMATURES EN ACIER

1. Éliminez la rouille, le tartre, le mortier, le béton, la poussière et tout autre matériau non adhérent et nuisible susceptible de réduire l'adhérence ou de favoriser la corrosion.
2. Préparez les surfaces jusqu'à obtenir un acier nu, Sa 2 (ISO 8501-1), à l'aide d'un nettoyage par sablage abrasif ou d'un équipement de nettoyage à haute pression à l'eau.

MÉLANGE

1. Versez la quantité minimale d'eau dans un récipient ou un équipement de mélange propre et adapté.
2. Ajoutez progressivement la poudre à l'eau tout en remuant lentement.
3. Mélangez soigneusement pendant au moins 3 minutes ; ajoutez de l'eau si nécessaire. Remarque : n'ajoutez pas plus d'eau que la quantité maximale indiquée.
4. Ajustez la consistance jusqu'à obtenir un mélange homogène et lisse.
5. Vérifiez la consistance après chaque mélange.

APPLICATION

IMPORTANT

Respectez scrupuleusement les procédures d'installation

Respectez scrupuleusement les procédures d'installation telles que définies dans les cahiers des charges,

Notice produit

Sika MonoTop®-4052

Août 2026, Version 04.01

020302040030000473

BUILDING TRUST



les manuels d'application et les consignes de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du chantier.

IMPORTANT

Risque de fissuration dû à l'exposition au gel

1. Protégez le produit fraîchement appliqué du gel et du froid.

IMPORTANT

Risque de fissuration dû à une application en plein soleil ou par vent fort

1. N'appliquez pas le produit en plein soleil, par vent fort ou dans ces deux conditions.

IMPORTANT

Performances insuffisantes du produit dues à un pré-humidification insuffisante du support

Une saturation insuffisante du support avant l'application empêchera le mortier d'atteindre ses propriétés mécaniques optimales.

1. N'appliquez le produit que sur des supports stables et préparés.
2. Humidifiez soigneusement le support préparé pendant au moins 2 heures avant l'application.
3. Maintenez la surface humide et ne la laissez pas sécher.
4. La surface humidifiée doit présenter un aspect mat foncé (surface saturée à l'état sec).

COUCHE D'ADHÉRENCE

1. Appliquer le Sika MonoTop®-1010 sur le support préparé en tant que couche d'adhérence.
2. Appliquer la couche suivante de mortier de réparation « humide sur humide ».

APPLICATION DU MORTIER DE RÉPARATION POUR LES RÉPARATIONS PAR PATCHES

1. Pour les petites réparations par patches, éliminer l'excès d'eau présent dans les pores et les cavités de la surface à l'aide d'une éponge propre.
2. Réalisez une couche d'accrochage à l'aide du mortier de réparation.
3. Appliquez la couche d'accrochage sur toute la surface du support afin de former une fine couche comblant les pores ou les cavités de la surface.
4. **IMPORTANT** : ne pas appliquer en « bord effilé ». Appliquez le mortier de réparation sur la couche d'accrochage « humide sur humide » en respectant les épaisseurs minimale et maximale de la couche, sans former de vides.

FINITION DE SURFACE

IMPORTANT

Risque de décoloration et de fissuration dû à l'ajout d'eau lors de la finition de surface

1. Ne pas ajouter d'eau lors de la finition de surface.

IMPORTANT

Fissuration de la surface due à une perte rapide d'humidité

Dans les zones exposées aux courants d'air, les espaces ouverts, à des températures inférieures à +10 °C ou dans des climats très secs, des fissures précoces dues au retrait plastique peuvent apparaître.

1. Vérifiez le taux d'humidité du support, ainsi que les températures du produit, du support et de l'air avant l'application.
2. Laissez le mortier durcir en surface.
3. Réalisez la finition de surface selon la texture souhaitée à l'aide d'une taloche en acier inoxydable, en acier, en PVC ou en bois.

TRAVAUX PAR TEMPS FROID

Stockez les sacs dans un environnement chaud et utilisez de l'eau chaude pour favoriser le développement de la résistance et préserver les propriétés physiques du produit.

TRAVAUX PAR TEMPS CHAUD

Stockez les sacs dans un environnement frais et utilisez de l'eau froide pour aider à contrôler la réaction exothermique, afin de réduire les fissures et de préserver les propriétés physiques du produit.

FINITION DE SURFACE À L'AIDE D'UN LISSEUR MÉCANISÉ

1. **IMPORTANT** : n'utilisez pas de talocheuses autoportées lourdes et ne pulvérisez pas d'eau sur la surface pendant la finition. Réalisez la finition du produit à l'aide d'un équipement adapté, tel que des taloches ou des talocheuses à disque à conducteur marchant.
2. Commencez la finition ou le lissage (2 à 4 heures après le mélange à +20 °C), lorsque la surface est praticable à pied et laisse de petites empreintes (profondeur de 1 à 2 mm).

TRAITEMENT DE CURE

IMPORTANT

Perte d'adhérence du revêtement due à la contamination des surfaces

Après le durcissement, protégez les surfaces de toute contamination à l'aide d'une bâche en polyéthylène avant d'appliquer un traitement de surface.

1. Après le durcissement et avant d'appliquer un traitement de surface, protégez les surfaces de toute contamination à l'aide d'une bâche en polyéthylène.

DURCISSEMENT AVANT L'APPLICATION DU REVÊTEMENT EN RÉSINE

1. Commencez le durcissement après la dernière opération de finition.
2. Laissez durcir le produit sous une bâche en polyéthylène pendant au moins 2 jours.

3. Préparez mécaniquement la surface à l'aide d'une méthode adaptée à la couche suivante

REVÊTEMENT SANS PRÉPARATION SUPPLÉMENTAIRE DE LA SURFACE

1. Commencez le durcissement après la dernière opération de finition.
2. Laissez durcir le produit recouverts avec produit de cure Sika ANTISOL E40, ou sous une bâche en polyéthylène.
3. Éliminer le produit de cure par un jet d'eau ou bien Retirez la bâche en polyéthylène 1 heure avant d'appliquer l'apprêt à base de résine époxy.
4. Appliquez l'apprêt époxy sur la surface du produit dans un délai de 1 à 5 jours après la fin du processus de finition de surface.
5. Saupoudrez la surface de la résine avec du sable de quartz de 0,3 à 0,8 mm ou de 0,7 à 1,2 mm.

DURCISSEMENT SANS APPLICATION DE COUCHE DE RÉSINE

1. Commencez le durcissement après la dernière opération de finition.
2. Laissez durcir le produit recouvert d'une feuille de polyéthylène pendant au moins 2 jours.

Notice produit

Sika MonoTop®-4052

Août 2026, Version 04.01

020302040030000473

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

Sika El Djazair SPA

08 route de Larbaa
16111 Les Eucalyptus
ALGERIE
Tél.: 0 23 88 89 92 09
Fax: 0 23 88 89 92 08
dza.sika.com



Notice produit

Sika MonoTop®-4052
Août 2026, Version 04.01
020302040030000473

SikaMonoTop-4052-fr-DZ-(08-2026)-4-1.pdf